

# 扁钢

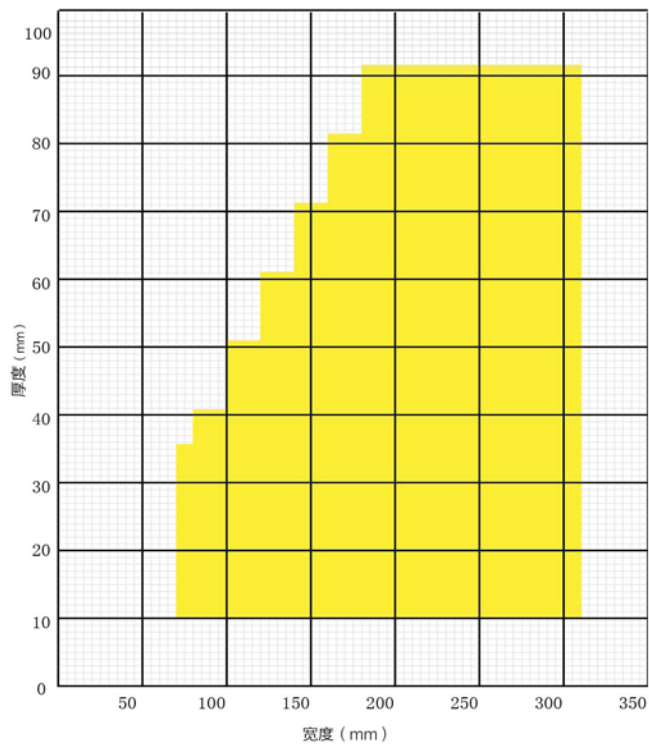
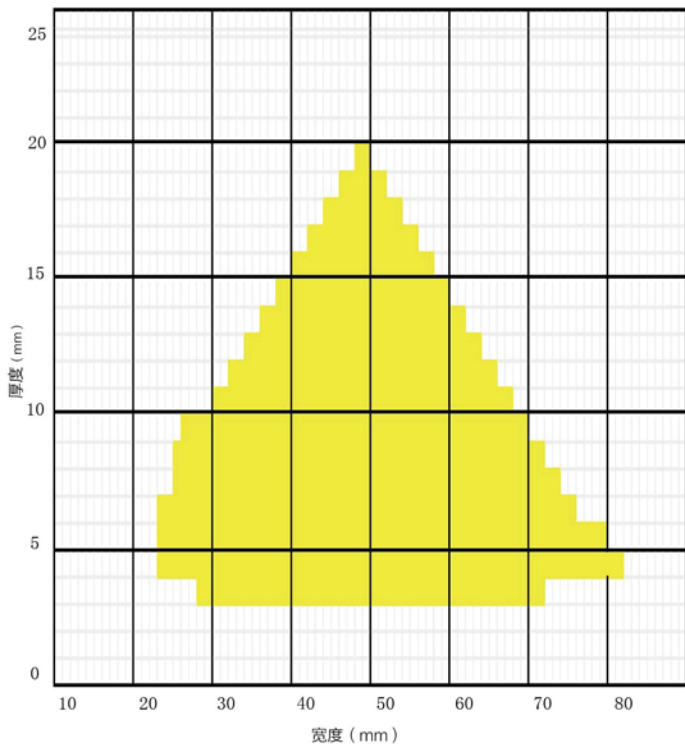


## 规格及尺寸偏差

### ● 热轧扁钢

宽度/mm	宽度偏差/mm	厚度及厚度偏差/mm				
		3.2~ 10	> 10~20	> 20~40	> 40~60	> 60~90
≥ 13~ 40	0~+0.7	0~+0.4	0~+0.5			
≥ 40~ 50	0~+1.0	0~+0.5	0~+0.7	0~+0.8		
≥ 50~ 60	0~+1.5	0~+0.5	0~+0.7	0~+0.8		
≥ 60~ 70	0~+1.5	0~+0.5	0~+1.0	0~+1.0		
≥ 70~ 100	0~+2.0	0~+0.7	0~+1.0	0~+1.2	0~+1.5	
≥ 100~ 140	0~+2.4		0~+1.0	0~+1.2	0~+1.5	0~+2.0
≥ 140~ 180	0~+2.8		0~+1.0	0~+1.2	0~+1.5	0~+2.0
≥ 180~ 200	0~+3.0		0~+1.2	0~+1.5	0~+2.0	0~+2.4
≥ 200~ 250	0~+3.4		0~+1.2	0~+1.5	0~+2.0	0~+2.4
≥ 250~ 310	0~+3.6		0~+1.2	0~+1.5	0~+2.0	0~+2.4

### 规格范围



注：扁钢宽厚比在2~12之间

# 扁钢



## ●冷拉扁钢

分类	尺寸范围/mm	尺寸偏差/mm
厚度/mm	3.0~5.2	0~+0.1
宽度/mm	18.5~35	0~+0.2

注：扁钢形状可以是矩形、一侧直边一侧圆弧、双侧圆弧三种形状，圆弧半径范围4.0~7.5，圆弧公差-0.1~+0.1。

## 技术要求

### ●脱碳层深度

分类	脱碳层/mm，不大于		
	钨系	钨钼系	不锈钢
热轧扁钢	0.2+1%D	0.3+1.3%D	≤0.1
冷拉扁钢	0.1	0.1	0.05

注：D为与热轧扁钢截面积相等的方钢的边长。

### ●交货状态及硬度要求

分类	硬度/ HBW，不大于			
	含Co(≥10%)钢	含Co5-8%高速钢	普通高速钢	不锈钢、模具钢
热轧退火态	285	269	255	249
冷拉态	无	无	275	269
冷拉退火态	无	无	255	249

### ●交付重量 允许提供合同重量 ± 10%的偏差



## 包装及标识

### ●标识

每捆上至少两个标签。

标签内容：生产厂家名称、规格、钢种、熔炼炉号、重量、支数。

### ●包装 双方协商

## 其他

其他要求执行GB/T 9943-2008和GB/T 702-2008

或双方协商。

## 应用领域

扁钢产品主要用于木工刀具、金属切刀、搓丝板、

拉刀等刀具领域和马达叶片等耐磨件领域。