

钢板



规格及尺寸偏差

●规格范围

单位: mm

分 类	厚 度	宽 度	长 度
热 轧 钢 板	$\geq 3.5\sim 8$	600~850	1000~2500
冷 轧 钢 板	$> 1.6\sim 3.5$	600~850	1000~2500

注:

- 1) 热轧钢板公称厚度在上述范围内可以按0.5的倍数的任何尺寸。
- 2) 热轧钢板公称宽度在上述范围内可以按10mm或50mm倍数的任何尺寸。
- 3) 热轧钢板长度在上述范围内可以按50mm或100mm倍数的任何尺寸。
- 4) 根据需方要求, 经供需双方协议, 可以供应推荐公称尺寸以外的其他尺寸的钢板。
- 5) 冷轧钢板的公称厚度在上述范围内可以按0.1的倍数的任何尺寸。
- 6) 冷轧钢板公称宽度在上述范围内可以按10mm的倍数的任何尺寸。
- 7) 冷轧钢板的公称长度在上述范围内按50mm的倍数的任何尺寸。

●尺寸偏差

冷轧钢板				热轧钢板					
公称 厚度	厚度允 许偏差	宽度允许偏差		长度 偏差	公称 厚度	厚度允 许偏差	宽度允许偏差		长度 偏差
		切边	不切边				切边	不切边	
1.6~2.0	± 0.12	0~+4	双 方	0~+6	$\geq 3.5\sim 5$	± 0.45	0~+10	双 方	0~+20
2.0~2.5	± 0.14	0~+4	协 商		$> 5\sim 8$	± 0.5	0~+10	协 商	
2.5~3.5	± 0.16	0~+4							

钢板



技术要求

●脱碳层（铁素体+过渡层）

分 类	脱碳层/mm
热轧钢板	每面不大于公称厚度的4%
冷轧钢板	每面不大于公称厚度的2%

●交货状态及硬度

交货状态	硬度/ HBW，不大于		
	高性能高速钢	普通型高速钢	模具钢
退 火 态	285	255	255

●交付重量 允许提供合同重量 $\pm 10\%$ 的偏差

包装及标识

●标识

每捆上至少两个标签。

标签内容：生产厂家名称、规格、钢种、熔炼炉号、重量、支数。

●包装 双方协商

其 他

其他要求执行GB/T 9943-2008、GB/T 708-2008、GB/T 709-2008或双方协商。