

高速钢预硬钢丝

HIGH SPEED STEEL PRE HARDENED STEEL WIRE

产品介绍:

高速钢预硬材料是指将高速钢材进行预先热处理,从而在交付客户时就已经具备合适的硬度。河冶科技股份有限公司生产的高速钢预硬钢丝主要规格 $\phi 1.0\sim 15\text{mm}$,具有较好硬度一致性及平直度,应用于磨制钻头、磨制丝锥等加长刀具和应用于推杆、冲针、冲头、阀针等模具配件。

技术标准

● 供货钢号、交货硬度 (表1)

种类	河冶钢号	国标钢号	热处理硬度 HRC	同批次热处理硬度范围
高速钢	HYM2	W6Mo5Cr4V2	58~66	$\pm 0.5\text{HRC}$
	HYM35	W6Mo5Cr4V2Co5	60~66	
	HYM42	W2Mo9Cr4VCo8	60~67	
	HYM3	W6Mo5Cr4V3	60~66	
	HYTV3		60~66	
	HYM2Al	W6Mo5Cr4V2Al	60~67	
粉末冶金高速钢	AHP2030	W6Mo5Cr4V3Co8	64~68	

可根据客户要求硬度控制 $\pm 1.5\text{HRC}$

表1

● 供货规格、直径及允许偏差 (表2)

表面状态	公称直径	允许偏差	不圆度
光亮	4.0~6.0	± 0.024	\leq 直径公差的50%
	>6.0~10.0	± 0.030	
	>10.0~15.5	± 0.030	
拉拔	1.0~3.0	± 0.020	
	>3.0~6.0	± 0.024	
	>6.0~10.0	± 0.030	
	>10.0~15.5	± 0.030	

表2

● 定尺长度及允许偏差 (表3)



表面状态	公称直径/mm	标准长度/m	短尺/m	短尺允许比例
光亮	4.0~6.0	2	≥ 1.2	$\leq 5\%$
	>6.0~10.0	2	≥ 1.2	$\leq 5\%$
	>10.0~15.0	2	≥ 1.2	$\leq 5\%$
拉拔	1.0~3.0	2	≥ 1.2	$\leq 5\%$
	>3.0~6.0	2	≥ 1.2	$\leq 5\%$
	>6.0~10.0	2	≥ 1.2	$\leq 5\%$
	>10.0~15.0	2	≥ 1.2	$\leq 5\%$

经需方要求在合同中注明预硬材可以定尺交货,偏差 $\pm 50\text{mm}$ 。

表3

● 弯曲度

每根钢材整体弯曲值应小于 $1.0\text{mm}/1000\text{mm}$,同时,切短后的弯曲值应小于 $0.1\text{mm}/100\text{mm}$ 。 $\leq 1.5\text{mm}$ 规格弯曲值小于 $0.15\text{mm}/100\text{mm}$ 。

弯曲值:百分表测量的径跳值,(为弯曲度*2.)。

● 表面质量

预硬材表面为磨光或拉拔状态。

光亮预硬材表面应洁净、光亮,不得有裂纹、发纹、凹面、划伤、黑斑、结疤、折叠等缺陷存在。

拉拔预硬材表面应光滑,不得有裂纹、结疤、折叠和拉裂等缺陷。允许有深度不超过公称直径公差之半的氧化膜(无脱落)、个别麻点、划伤、和凹坑等缺陷存在。允许有不超公称直径允许公差的螺旋纹存在。端头不应有飞刺。

● 脱碳

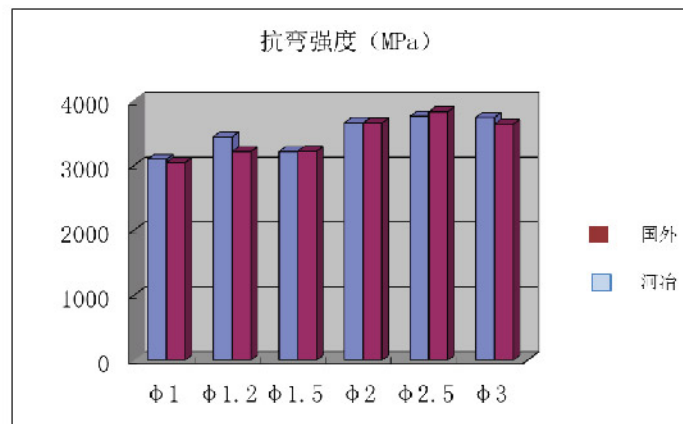
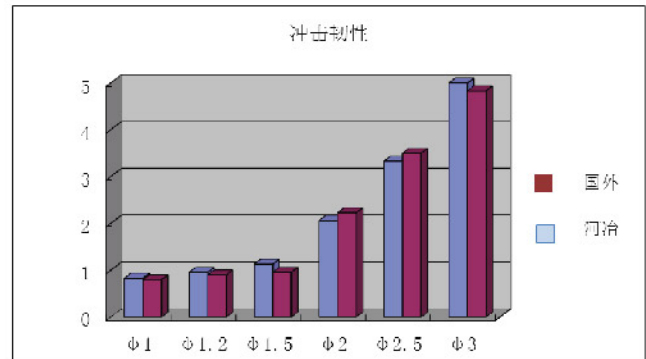
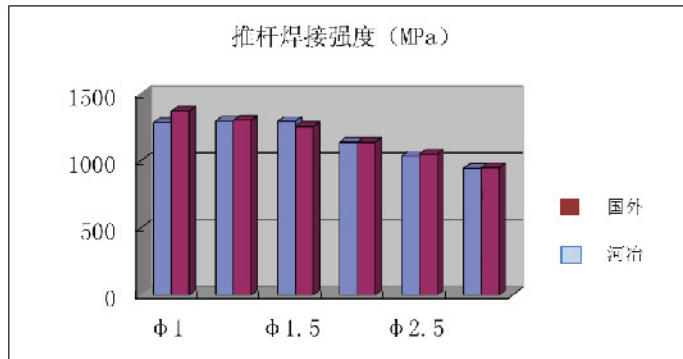
光亮预硬材材应无脱碳层。

拉拔预硬材: $\leq 3.0\text{mm}$ 脱碳层深度 $\leq 0.08\text{mm}$,
>3.0mm脱碳层深度 $\leq 0.12\text{mm}$ 。

● 包装

表面涂防锈油,装铁盒或木箱。

产品性能



主要品种及规格

种类	河冶钢号	国标钢号	产品规格
高速钢	HYM2	W6Mo5Cr4V2	光亮材: 公称直径φ4-15mm 拉拔材: 公称直径φ1-15mm
	HYM35	W6Mo5Cr4V2Co5	
	HYM42	W2Mo9Cr4VCo8	
	HYM3	W6Mo5Cr4V3	
	HYTV3	专利	
	HYM2Al	W6Mo5Cr4V2Al	
粉末冶金高速钢	AHP2030	W6Mo5Cr4V3Co8	